



**PROCESSO N.º: 04.27/2018 - CHAMADA PÚBLICA Nº 001/2018**

**INTERESSADO: SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO – MERENDA ESCOLAR**

**ASSUNTO:** AQUISIÇÃO DE GENEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR E DO EMPREENDEDOR FAMILIAR RURAL, PARA ALIMENTAR ESCOLAR, destinado ao atendimento do Programa Nacional de Alimentação Escolar, com dispensa de licitação, Lei 11.947, de 16/07/2009, Resolução n. 38 do FNDE, de 16/07/2009, alterada pela Resolução nº. 04, de 02 de abril de 2.015.

**ATA DE ABERTURA DOS ENVELOPES DE HABILITAÇÃO E PROJETO DE VENDA**

Às 09:00 horas do dia vinte e nove do mês de março de dois mil e dezoito, reuniram-se no Auditório de Licitações, do prédio da Prefeitura Municipal de Botucatu, sito à Praça Prof. Pedro Torres, 100 – Centro, a Sra. Meire Cristina Gea e o Sr. Nelson Victor Lapostte, representantes da Secretaria Municipal de Educação – Merenda Escolar, e os representantes da Comissão Permanente de Licitações – Murilo Fernandes Paganini, a Srta. Juliana Cristina Seno da Silva, Sr. Fabio Alexandre Rodrigues Santos, presidente, membro e contador, respectivamente, da Comissão Permanente de Licitações. Ato contínuo, procedeu-se a entrega do envelope – Habilitação dos Grupos Formais/Informais/Fornecedores Individuais que compareceram à abertura, sendo eles: **1** – COAFASO – COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIARES DO SUDOESTE - SP, representada pelo Sr. Benedito Aparecido de Macedo; **2** – COOPERATIVA AGROPECUÁRIA DOS AGRICULTORES FAMILIARES DE PILAR DO SUL E REGIÃO, representada pelo senhor Fabrício Aparecido Machado Braga; **3** – ASSOCIAÇÃO PRODUTORES RURAIS DO BAIRRO CHAPARRAL E REGIÃO DE BOTUCATU, representada pelo Sra. Rosana Diogo Reis; **04** – LUIS CARLOS DE FARIA; **05** – ISMAEL CARLOS DE PONTES; **06** – OTÁVIO DE PONTES RIBEIRO JUNIOR; **07** – LUCIANO DA SILVA FIDELIS; **08** – SILVIA CIBELE DE ANDRADE ROQUE; **09** – JOSÉ AUGUSTO PAULETTI; **10** – JOÃO APARECIDO ZANATTO; **11** – MÁRIO DE PONTES RIBEIRO; **12** – GISELI PONTES RIBEIRO; **13** – KELEN CARLA FARIA; **14** – COOPRAFI - COOPERATIVA DE PRODUTORES AGRÍCOLAS E ARTESANATO DA FAZENDA IPANEMA; **15** – ASSOCIAÇÃO DOS ASSENTADOS TERRA NOVA; **16** – COAFAI - COOPERATIVA DE AGRICULTORES FAMILIARES DE ITARARÉ; **17** – ASSOCIAÇÃO DA AGRICULTURA ORGÂNICA DE BOTUCATU E REGIÃO. Os envelopes foram abertos, e os documentos e projetos de venda foram conferidos e rubricados pelos membros da comissão. Em seguida, foi aberta a palavra e não houve manifestação. Da análise da documentação apresentada, às vistas das exigências do edital a comissão, reunida, decidiu HABILITAR as COOPERATIVAS/ASSOCIAÇÕES/PRODUTORES INDIVIDUAIS, conforme segue:

	<b>Proponente</b>	<b>Produto</b>	<b>Quantidade</b>	<b>Preço/Un</b>	<b>Valor Total</b>
<b>01</b>	COAFASO – COOPERATIVA DOS AGRICULTORES FAMILIARES DO SUDOESTE - SP	BANANA NANICA	14.039 KG	R\$ 3,35	R\$ 47.000,05
		TOMATE	47.082 KG	R\$ 5,52	R\$ 259.892,64
		MANDIOCA DESCASCADA	3.000 KG	R\$ 3,57	R\$ 10.710,00
		BATATA DOCE	2.470 KG	R\$ 3,76	R\$ 9.287,20
		PEPINO JAPONÊS	3.000 KG	R\$ 4,18	R\$ 12.514,00
		MANDIOCA PROCESSADA	3.774 KG	R\$ 5,42	R\$ 20.455,08
		<b>TOTAL</b>			<b>R\$ 359.885,42</b>
<b>02</b>	COOPERATIVA AGROPECUÁRIA DOS AGRICULTORES FAMILIARES DE PILAR DO SUL E REGIÃO	ABOBRINHA	3.000 KG	R\$ 3,88	R\$ 11.640,00
		AGRIÃO HIDROPÔNICO	7.500 MÇ	R\$ 4,00	R\$ 30.000,00
		ALFACE	80.000 PÉS	R\$ 2,56	R\$ 204.800,00
		BANANA NANICA	20.000 KG	R\$ 3,35	R\$ 67.000,00
		BATATA DOCE	2.500 KG	R\$ 3,76	R\$ 9.400,00
		BERINGELA	800 KG	R\$ 3,88	R\$ 3.104,00
		BETERRABA	4.000 KG	R\$ 3,84	R\$ 15.360,00
		BROCÓLIS NINJA	2.000 MÇ	R\$ 4,33	R\$ 8.660,00
		CEBOLA	6.000 KG	R\$ 4,96	R\$ 29.160,00
		CENOURA	10.000 KG	R\$ 3,57	R\$ 35.700,00
		CHEIRO VERDE	4.000 MÇ	R\$ 2,36	R\$ 9.440,00
		CHICÓRIA	1.300 PÉS	R\$ 2,52	R\$ 3.276,00
		CHUCHU	3.000 KG	R\$ 3,80	R\$ 11.400,00
		COUVE MANTEIGA	3.000 MÇ	R\$ 2,94	R\$ 8.820,00
		ESPINAFRE	400 MÇ	R\$ 3,48	R\$ 1.392,00
		LARANJA PERA	2.800 KG	R\$ 2,63	R\$ 33.664,00
		MANDIOCA DESCASCADA	3.000 KG	R\$ 3,57	R\$ 10.710,00
		MANDIOQUINHA SALSA	800 KG	R\$ 8,93	R\$ 7.144,00
		MARACUJÁ AZEDO	2.000 KG	R\$ 5,98	R\$ 11.960,00



**PREFEITURA MUNICIPAL DE BOTUCATU**  
Praça Prof. Pedro Torres, 100 Botucatu/SP CEP 18600-900  
Fone (14) 3811-1414/1400 CNPJ 46.634.101/0001-15  
www.botucatu.sp.gov.br

		PEPINO JAPONÊS	3.000 KG	R\$ 4,18	R\$ 12.540,00
		REPOLHO LISO	8.000 KG	R\$ 2,40	R\$ 19.200,00
		RÚCULA HIDROPÔNICA	8.000 MÇ	R\$ 4,11	R\$ 32.880,00
		SALSINHA	800 KG	R\$ 7,27	R\$ 5.916,00
		TOMATE	60.000 KG	R\$ 5,52	R\$ 331.200,00
		<b>TOTAL</b>			<b>R\$ 914.866,00</b>
<b>03</b>	ASSOCIAÇÃO DOS PRODUTORES RURAIS DO BAIRRO DO CHAPARRAL DA REGIÃO DE BOTUCATU	ALFACE ORGÂNICA	28.727 PÉS	R\$ 3,06	R\$ 87.904,62
		ALFACE CONVENCIONAL	35.184 PÉS	R\$ 2,56	R\$ 90.071,04
		AGRIÃO HIDROPÔNICO	6.000 MÇ	R\$ 4,00	R\$ 24.000,00
		ABOBRINHA	2.600 KG	R\$ 3,88	R\$ 10.088,00
		BATATA DOCE	1.000 KG	R\$ 3,76	R\$ 3.760,00
		BRÓCOLIS NINJA	2.000 MÇ	R\$ 4,33	R\$ 8.660,00
		CEBOLA	2.000 KG	R\$ 4,96	R\$ 9.920,00
		CENOURA	7.239 KG	R\$ 3,57	R\$ 25.843,23
		CHEIRO VERDE ORGÂNICO	884 MÇ	R\$ 2,36	R\$ 2.086,24
		BETERRABA	3.187 KG	R\$ 3,84	R\$ 12.238,08
		COUVE MANTEIGA	603 MÇ	R\$ 2,94	R\$ 1.772,82
		MARACUJÁ AZEDO	2.000 KG	R\$ 5,98	R\$ 11.960,00
		REPOLHO LISO	4.725 KG	R\$ 2,40	R\$ 11.340,00
		RÚCULA HIDROPÔNICA	8.000 MÇ	R\$ 4,11	R\$ 32.880,00
		TOMATE	48.910 KG	R\$ 5,52	R\$ 269.983,20
		ABACATE	1.000 KG	R\$ 4,75	R\$ 4.750,00
		SALSINHA	514 KG	R\$ 7,27	R\$ 3.736,78
		CHUCHU	1.992 KG	R\$ 3,80	R\$ 7.569,60
		ESPINAFRE	400 MÇ	R\$ 3,48	R\$ 1.392,00
		<b>TOTAL</b>			<b>R\$ 619.955,61</b>
<b>04</b>	LUIZ CARLOS DE FARIA	MANDIOCA PASTA	3.690 KG	R\$ 5,42	R\$ 19.999,80
		<b>TOTAL</b>			<b>R\$ 19.999,80</b>
<b>05</b>	ISMAEL CARLOS DE PONTES	CENOURA PROCESSADA	3.000 KG	R\$ 6,54	R\$ 19.620,00
		<b>TOTAL</b>			<b>R\$ 19.620,00</b>
<b>06</b>	OTÁVIO DE PONTES RIBEIRO JUNIOR	CENOURA PROCESSADA	3.000 KG	R\$ 6,54	R\$ 19.620,00
		<b>TOTAL</b>			<b>R\$ 19.620,00</b>
<b>07</b>	LUCIANO DA SILVA FIDELIS	CEBOLA	3.508 KG	R\$ 4,96	R\$ 17.399,68
		REPOLHO	1.083 KG	R\$ 2,40	R\$ 2.599,20
		<b>TOTAL</b>			<b>R\$ 19.998,88</b>
<b>08</b>	SILVIA CIBELE DE ANDRADE ROQUE	MANDIOCA PASTA	310 KG	R\$ 5,42	R\$ 1.680,20
		LARANJA	5.196 KG	R\$ 2,63	R\$ 13.665,48
		<b>TOTAL</b>			<b>R\$ 15.345,68</b>
<b>09</b>	JOSÉ AUGUSTO PAULETTI	BATATA DOCE PROC.	2.000 KG	R\$ 6,08	R\$ 12.160,00
		CHEIRO-VERDE	3.322 KG	R\$ 2,36	R\$ 7.839,92
		<b>TOTAL</b>			<b>R\$ 19.999,92</b>



**PREFEITURA MUNICIPAL DE BOTUCATU**  
Praça Prof. Pedro Torres, 100 Botucatu/SP CEP 18600-900  
Fone (14) 3811-1414/1400 CNPJ 46.634.101/0001-15  
www.botucatu.sp.gov.br

<b>10</b>	JOÃO APARECIDO ZANATTO	PEPINO	3.000 KG	R\$ 4,18	R\$ 12.540,00
		CHEIRO-VERDE	678 MÇ	R\$ 2,36	R\$ 1.600,00
		ALFACE	2.289 PÉS	R\$ 2,56	R\$ 5.859,84
		<b>TOTAL</b>			<b>R\$ 19.999,92</b>
<b>11</b>	MÁRIO DE PONTES RIBEIRO	MILHO VERDE	1.684 KG	R\$ 11,87	R\$ 19.989,08
<b>12</b>	GISELI PONTES RIBEIRO	MILHO VERDE	1.316 KG	R\$ 11,87	R\$ 15.620,92
		REPOLHO	1.824 KG	R\$ 2,40	R\$ 4.377,60
		<b>TOTAL</b>			<b>R\$ 19.998,52</b>
<b>13</b>	KELEN CARLA FARIA	LARANJA	7.604 KG	R\$ 2,63	R\$ 19.998,52
		<b>TOTAL</b>			<b>R\$ 19.998,52</b>
<b>14</b>	COOPRAFI - COOPERATIVA DE PRODUTORES AGRÍCOLAS E ARTESANATO DA FAZENDA IPANEMA	BANANA NANICA	20.000 KG	R\$ 3,35	R\$ 67.000,00
		BATATA DOCE	2.500 KG	R\$ 3,76	R\$ 9.400,00
		<b>TOTAL</b>			<b>R\$ 76.400,00</b>
<b>15</b>	ASSOCIAÇÃO DOS ASSENTADOS TERRA NOVA	ABOBRINHA	3.000 KG	R\$ 3,88	R\$ 11.640,00
		BANANA NANICA	20.000 KG	R\$ 3,35	R\$ 67.000,00
		BATATA DOCE	2.500 KG	R\$ 3,76	R\$ 9.400,00
		BETERRABA	4.000 KG	R\$ 3,84	R\$ 15.360,00
		LARANJA PERA	12.800 KG	R\$ 2,63	R\$ 33.640,00
		MARACUJÁ AZEDO	2.000 KG	R\$ 5,98	R\$ 11.960,00
		PEPINO JAPONÊS	3.000 KG	R\$ 4,18	R\$ 12.540,00
		REPOLHO LISO	8.000 KG	R\$ 2,40	R\$ 19.200,00
		TOMATE	15.000 KG	R\$ 5,52	R\$ 82.800,00
		<b>TOTAL</b>			<b>R\$ 263.564,00</b>
<b>16</b>	COAFAI - COOPERATIVA DE AGRICULTORES FAMILIARES DE ITARARÉ	ABACATE	1.000 KG	R\$ 4,75	R\$ 4.750,00
		ABOBRINHA	3.000 KG	R\$ 3,88	R\$ 11.640,00
		ALFACE CRESPA	80.000 UN	R\$ 2,56	R\$ 204.800,00
		BANANA NANICA	20.000 KG	R\$ 3,35	R\$ 67.000,00
		BATATA DOCE	2.500 KG	R\$ 3,76	R\$ 9.400,00
		BETERRABA	4.000 KG	R\$ 3,84	R\$ 15.360,00
		BERINGELA	800 KG	R\$ 3,88	R\$ 3.104,00
		BRÓCOLIS JAPONÊS	2.000 UN	R\$ 4,33	R\$ 8.660,00
		CEBOLA	6.000 KG	R\$ 4,96	R\$ 29.760,00
		CENOURA	10.000 KG	R\$ 3,57	R\$ 35.700,00
		CHEIRO VERDE	4.000 MÇ	R\$ 2,36	R\$ 9.440,00
		CHICÓRIA	1.300 UN	R\$ 2,52	R\$ 3.276,00
		CHUCHU	3.000 KG	R\$ 3,80	R\$ 11.400,00
		COUVE MANTEIGA	3.000 MÇ	R\$ 2,94	R\$ 8.820,00
		ESPINAFRE	400 MÇ	R\$ 3,48	R\$ 1.392,00
		LARANJA PERA	12.800 KG	R\$ 2,63	R\$ 33.664,00
		MANDIOQUINHA	800 KG	R\$ 8,93	R\$ 7.144,00
		MARACUJÁ AZEDO	2.000 KG	R\$ 5,98	R\$ 11.960,00



**PREFEITURA MUNICIPAL DE BOTUCATU**  
Praça Prof. Pedro Torres, 100 Botucatu/SP CEP 18600-900  
Fone (14) 3811-1414/1400 CNPJ 46.634.101/0001-15  
www.botucatu.sp.gov.br

		PEPINO JAPONÊS	3.000 KG	R\$ 4,18	R\$ 12.540,00
		REPOLHO LISO	8.000 KG	R\$ 2,40	R\$ 19.200,00
		SALSINHA	800 KG	R\$ 7,27	R\$ 5.816,00
		TOMATE	60.000 KG	R\$ 5,52	R\$ 331.200,00
		<b>TOTAL</b>			<b>R\$ 846.026,00</b>
<b>17</b>	<b>ASSOCIAÇÃO DA AGRICULTURA ORGÂNICA DE BOTUCATU E REGIÃO</b>	<b>ABOBRINHA</b>	<b>400 KG</b>	<b>R\$ 4,16</b>	<b>R\$ 1.704</b>
		ALFACE ORGÂNICA	13.776 PÉS	R\$ 3,06	R\$ 42.154,56
		BANANA NANICA ORGÂN.	14.612 KG	R\$ 3,82	R\$ 55.817,84
		BETERRABA ORGÂNICA	813 KG	R\$ 4,29	R\$ 3.487,77
		CENOURA ORGÂNICA	2.000 KG	R\$ 4,23	R\$ 8.460,00
		COUVE MANTEIGA ORG.	2.000 KG	R\$ 3,82	R\$ 7.640,00
		MANDIOQUINHA ORGAN.	800 KG	R\$ 10,34	R\$ 8.272,00
		MANDIOCA	3.000 KG	R\$ 4,64	R\$ 13.920,00
		BATATA DOCE ORGÂN.	1.500 KG	R\$ 4,14	R\$ 6.210,00
		BERINGELA	800 KG	R\$ 4,49	R\$ 3.592,00
		CHICÓRIA	1.300 PÉS	R\$ 3,27	R\$ 4.251,00
		CHUCHU	1.008 KG	R\$ 4,43	R\$ 4.465,44
		<b>TOTAL</b>			<b>R\$ 159.974,61</b>

Ato contínuo foi concedido o prazo de 02 (dois) dias úteis, para que a ASSOCIAÇÃO DOS ASSENTADOS TERRA NOVA, COOPERATIVA AGROPECUÁRIA DOS AGRICULTORES FAMILIARES DE PILAR DO SUL E REGIÃO e COAFAI - COOPERATIVA DE AGRICULTORES FAMILIARES DE ITARARÉ adequem o projeto de venda com a especificação dos produtores, quantidades e produtos que se referem a cada um. A regularização do projeto de venda poderá ser encaminhada através do e-mail [copel@botucatu.sp.gov.br](mailto:copel@botucatu.sp.gov.br). Após, será elaborada pela equipe técnica de apoio, a ata de classificação dos projetos e publicada no site do município. Em nada mais havendo foi encerrada a presente sessão, lavrando-se a presente ata, que lida e achada conforme, vai assinada pelos membros da Comissão, pelos representantes, e, por mim **Juliana Cristina Seno da Silva**, que secretariei a presente sessão. Botucatu, 29 de março de 2018.

**Comissão:**

MURILO FERNANDES PAGANINI

FABIO ALEXANDRE RODRIGUES SANTOS

NELSON VICTOR LAPOSTTE

MEIRE CRISTINA GEA

**Representantes Cooperativas presentes:**

Benedito Aparecido de Macedo  
COAFASO – COOPERATIVA DOS AGRICULTORES  
FAMILIARES DO SUDOESTE

Fabício Aparecido Machado Braga  
COOPERATIVA AGROPECUÁRIA DOS AGRICULTORES  
FAMILIARES DE PILAR DO SUL E REGIÃO

Rosana Diogo Reis  
ASSOCIAÇÃO PRODUTORES RURAIS DO BAIRRO  
CHAPARRAL E REGIÃO DE BOTUCATU